

Rev: 16. september 2024

Produkt	PE100RC tryckrör med skyddskappa av polypropen	
Producent	Hallingplast AS, Kleivi, 3570 ÅL	
Leverantör	Hallingplast AB, Brålandsvägen 9, 444 60 Stora Höga	
Användning	Rör för användning i vattenförsörjningssystem, tryckavloppssystem eller andra trycksatta system för transport av vätskor, speciellt vid No-Dig installationsmetoder, eller där extra skydd krävs för att skydda rörledningen.	
Produktdata PE	Mått Rör-klasser Material Färg Densitet	32-1.000mm SDR41 - SDR7.4 PE100RC (polyeten) Svart, svart med färgade ränder 0,96 kg/DM3
Produktdata PP	Mått Material Färg Densitet	1,4 – 5,0 mm PP-HM skyddshölje Copolymer av polypropen (PP) Cirka 0,9 kg/dm3 Blå, gul, rödbrun efter applicering
Godkännanden	NS-EN12201 i SDR26 – SDR7,4 (Nordic Polymark)	
Kvalitetssäkring	Hallingplast AS är certifierat enligt NS-EN ISO 9001:2015	

Hälsa, säkerhet och miljö

Brandrisk	Tändpunkt för PE är 360-380°C. Ingen egentlig fara.
Hälsorisk	Ingen hälsorisk vid normal användning. Endast fara vid brand. I allmänhet är den största faran med brandgaser innehållet av kolmonoxid. Denna gas är luktfri och har både akuta och toxiska effekter. Symtomen är yrsel, trötthet, huvudvärk, illamående och oregelbunden andning.
Första hjälpen	Vid symtom som beskrivs ovan; Ta frisk luft och kontakta läkare.

Service- och underhållsinstruktioner

Lagring	Förvaring av PE-rör, raka längder: Rören förvaras på strö på plan mark, skyddade från vassa stenar och liknande som kan orsaka skador på rören. 3-6 strön måste användas på rör En 6 – 18 mtr. I varje ände av röret måste ströet dras tillbaka så att rören inte deformeras i ändarna. Vi rekommenderar förvaring av rör/paket med max 2 enheter i höjdlid. Vid förvaring av rör som inte är packade ska åtgärder vidtas så att rören inte rullar från lagringsplatsen för att undvika skador på människor och utrustning.
Montering	Montering/svetsning av PE-rör:

Rev: 16. september 2024

	<p>PE-rör förenas antingen genom stumsvetsning eller elektrofusion. Vid stumsvetsning kan endast rör av samma SDR-klass svetsas ihop. PP-skyddskappan tas bort i spetsänden av PE-röret vid leverans från fabrik så att PP inte vidrör stumsvetning eller i något annat fall kan komma i kontakt med den smälta PE-massan. Vid sammanfogning av olika SDR-klasser måste elektromuffar anpassade till SDR-klassen användas på röret. Om elektromuffar används måste PP-skyddskappan tas bort från PE-röret motsvarande insatslängden på. Det finns även mekaniska kopplingar för sammanfogning av PE-rör. Hallingplast rekommenderar antingen stumsvetsning eller elektrokopplingar</p>
Service	Produkten kräver ingen service.
Underhåll	Produkten kräver inget underhåll förutom eventuell spolning.
Reservdelar	Vid defekt rör byts röret ut mot samma typ av rör.
Annat	Kontakta Hallingplast AB vid frågor och ytterligare information om produkter och tjänster.